

VER1 MUSICA

ASSOCIAZIONE CULTURALE NO PROFIT

28013 GATTICO-VERUNO (NO) – Località VERUNO - VIA MARCONI n° 4/A

Codice fiscale/Partita IVA Numero: 01951160033

RELAZIONE AL BILANCIO AL 31/12/2022

Signori Associati,

come ben conosciamo la situazione relativa all'emergenza sanitaria Covid-19 ha reso arduo proporre cultura nel 2021, ma la nostra Associazione ha cercato di interrompere questo trend negativo, proponendo sia il consueto Settembre Musicale Verunese, dopo un'edizione di stop forzosa, sia altre iniziative alla fine dell'anno.

Nel corso del 2022, sebbene con difficoltà minori ma sempre esistenti, abbiamo ricominciato a proporre tutti i consueti progetti, dalla presentazione del doppio DVD contenente le immagini più significative del festival 2021 di musica prog, nel mese di febbraio con la partecipazione del gruppo "Antiche Pescherie nel Borgo", ad un concerto denominato "A Night For Us", nel mese di marzo, così chiamato perché sul palco si sono esibiti ben tre gruppi con una caratteristica comune: in ognuno di loro suonava almeno un nostro socio!

Il periodo primaverile è poi culminato con il concerto di uno dei nomi mitici del rock progressive, i "Van der Graaf Generator", che si sono esibiti nella struttura più grande del Phenomenon di Fontaneto D'Agogna.

Grazie ai nostri importantissimi sponsor, a partire dal Gruppo ALTEA, siamo riusciti ad organizzare la manifestazione settembrina, con gruppi di elevatissimo spessore internazionale, dagli Atomic Rooster agli Hawkwind, dai Gong ai Tangerine Dream, sempre per le tre serate di inizio settembre.

L'importanza di questa manifestazione è ormai riconosciuta a livello internazionale: il mensile PROG MAGAZINE, la più importante rivista a livello internazionale di musica rock progressive, ha confermato il nostro evento come il quarto più importante a livello mondiale, primo festival al mondo secondo i lettori! Questo ci inorgoglisce e ci fa continuare a credere nel fare buona musica!

Ma non meno rilevanti si sono rivelate le altre due manifestazioni di settembre musicale, con un doppio concerto jazz veramente molto seguito dal pubblico, e con la presenza del trio di Antonio Faraò e del gruppo inglese "Jazz Sabbath".

Ed infine la serata dedicata alla musica classica, con un imponente progetto che comprendeva, oltre alla "nostra" Orchestra del Settembre Musicale, anche la Polifonica "A.Gravina" per una "Messa in onore di Santa Cecilia" di Gounod veramente eccezionale.

Avendo accantonato, nei due anni precedenti, una certa somma che come da Statuto e da nostra volontà soprattutto, deve essere destinata ad eventi culturali, abbiamo poi effettuato altri tre concerti

a partire dal mese di ottobre: il primo al Teatro Rosmini di Borgomanero, per poter ospitare un numero di spettatori sopra la media com'è avvenuto per il concerto degli Arena, e gli altri due eventi, sempre comunque ben accolti dal pubblico, al Forum19.

Insomma, un'annata intensa ma piena di grandi soddisfazioni!

Come al solito, riteniamo che questi eccellenti risultati non siano un punto di arrivo, ma un ulteriore sprone a migliorarci sempre più.

Nel corso dell'esercizio non abbiamo ricevuto sovvenzioni da Enti Pubblici.

Si fa presente che nel periodo intercorso tra la data di chiusura dell'esercizio in rassegna e quella di redazione del bilancio non sono avvenuti fatti di rilievo.

Si riepilogano i dati più significativi del bilancio dell'esercizio 2022.

STATO PATRIMONIALE

Descrizione	Importo	Importo
Banche c/c	68.271,44	
Depositi cauzionali	1.900,00	
Crediti per acconti versati	9.802,55	
Cassa contanti	1.235,00	
Fatture da ricevere e acconti versati	221,10	
Patrimonio Netto		11.155,00
Avanzo periodi precedenti		114.288,36
Debiti vs Erario per ritenute		566,00
Carta di credito		811,30
IVA c/erario		6.033,75
Disavanzo del periodo	51.424,32	
Totali a pareggio	132.854,41	132.854,41

CONTO ECONOMICO

Descrizione	Importo	Importo
Uscite	381.432,25	
Entrate		330.007,93
Avanzo del periodo		51.424,32
Totali a pareggio	381.432,25	381.432,25

Il Presidente

